**Consideraciones para el proceso de integración**

* La sincronización se hace después del cierre de producción
* Se necesita ordenar operativamente la producción para que la información sea registrada en lo posible en el orden cronológico real.
* Para producir un paquete se necesita que exista por lo menos un paquete de materia prima.
* Tipos de Producción
  + Producción Estándar:
    - Un solo tipo de producto consumido
    - Relación con el producido es n a n
    - Consumido vs Producido no tiene que ser igual
    - Cuando el consumido es mayor al producido el ajuste se hace sobre el último paquete producido.
    - Cuando el producido es mayor al consumido
    - Tratar de sacar una sola etiqueta de scrap.
  + Slitter: No crea etiqueta de Scrap. (Ver las opciones que tenemos)
    - Hacer que Elsystem saque una etiqueta de scrap(poco probable)
    - Que AX no requiera una etiqueta
    - Crear la etiqueta en la sincronización
    - Ajustar la última etiqueta.
  + Malla:
    - Para producir una malla se necesita consumir simultáneamente 2 tipos de producto
    - Ambos tienen una participación aproximada del 50%
    - Al enviar un paquete de malla se debe enviar ambos productos con su respectiva participación, indicando las etiquetas que participaron para que AX pueda hacer el débito de cada una de ellas.
* Sobrantes (No se sincronizan se envía solo la cantidad consumida)
* El orden en que se sincronizan las producciones es importante: Realizar controles para que una orden que dependa de otra que está en proceso no sea sincronizada.
* Ver problemas en despacho por este tema. (Los productos no podrán ser despachados hasta que se sincronice la orden de producción)
* Programa de Sincronización de la Producción.
  + Buzón de Revisión: Contiene las órdenes cerradas en Elsystem y que no han sido sincronizadas.
    - Validar dependencia de la producción con otras producciones
    - Validar si etiquetas a consumir se encuentran en la planta.
  + Buzón de Sincronización: Las órdenes de producción que han sido pasadas a sincronizar
    - Revisar códigos de AX que estén registrados.
    - Control del equilibrio Consumido vs Producido
    - Serializar datos y convertir en XML

Tareas:

* Crear códigos de flejes en Ferrotodo o AX para luego registrarlos a Elsystem.

Beneficios:

Preguntas:

* Dimensiones de AX: Cuales valores son fijos y cuáles variables?
* <WMSLocationId>SCZ-PDV-PR</WMSLocationId> hace referencia a PDV
* <WMSLocationId>SCZ-10H-PR</WMSLocationId> hace referencia a 10Has
* <CostAmount>**0.00**</CostAmount> <CostPrice>**1.00**</CostPrice>
* <PriceUnit>1.00</PriceUnit>
* qué valores deben tomar?

Los Grupos de productos pueden tener dimensiones o features:

* El espacio para la colada (Orden de Producción o Colada de la Materia Prima)
* Nro de Serie puede tener blancos

Solución a la configuración del modo de control por lote y serie